|  |
| --- |
| **OPERATOR PRODUCTIE III** |
| ***Context***De operator productie III komt vooral voor in het industriële segment, waar vlees binnen een (semi-)geautomatiseerd proces wordt verwerkt en verpakt. De operator productie III is als lijnverantwoordelijke verantwoordelijk voor het instellen, in de gaten houden, bijstellen en omstellen-/ombouwen van complexe geïntegreerde productie-installaties. Hiertoe stuurt hij op een effectieve en efficiënte productie. Hij verhelpt ook storingen aan deze installaties en verzorgt het eerstelijnsonderhoud.De (niveau-)verschillen tussen de operator productie I, II en III worden aanvullend samengevat in de NOK-bijlage. |
| ***Organisatie***Direct leidinggevende : vakinhoudelijk leidinggevende.Geeft leiding aan : niet van toepassing. |
| ***Resultaatgebieden*** | ***Kerntaken*** | ***Resultaatindicatoren*** |
| 1. Voorbereiding en afbouw  | - leveren van informatie voor en afstemmen van aanpassing van de detailplanning ten behoeve van efficiencyvoordelen;- controleren van de aanwezigheid van de juiste grond- en hulpstoffen aan de hand van recepten en afstemmen en afroepen van benodigde middelen;- ombouwen van de geïntegreerde productielijn naar andere formaten op basis van batchspecificatie, wisselen van formaatdelen (de wisseldelen); - stellen van prioriteiten, instrueren van en geven van aanwijzingen aan collega’s;- instellen van apparatuur (procesparameters en recepturen) en koppelen/storten grond- en hulpstoffen;- starten en proefdraaien van de geïntegreerde productiecombinaties;- (laten) afvoeren van pallets met producten die klaar zijn. | - efficiency shiftplanning;- volgens receptuur/specificatie;- ombouwsnelheid na batchwissel;- juiste instelling apparatuur;- verspilling;- juiste prioriteiten;- duidelijkheid instructies;- juiste oplevering product. |
| 2. Bewaking en bijregeling | - bewaken van het verloop van het proces en opmerken van onvolkomenheden, (bij)sturen van medewerkers;- (laten) uitvoeren van diverse kwaliteitscontroles m.b.t. halffabricaten en eindproducten, interpreteren van kwaliteitsafwijkingen en bijsturen van het proces, onder meer op basis van omgevingsfactoren en grondstoffenkennis;- verhelpen van meer complexe storingen of kwaliteits­afwijkingen door het bijstellen van apparatuur binnen beperkte afwijking van recepten en parameters;- (laten) verrichten van handmatige productie/herstel­werkzaamheden indien de voortgang dit noodzakelijk maakt;- herschikken van (de volgorde van afhandeling van) orders binnen de vastgestelde planning. | - volgens kwaliteitscriteria (uiterlijk, gewicht, samenstelling, aantallen, en dergelijke);- doorlooptijd productiebatches;- juiste en tijdige bijstelling;- volgens HACCP, bedrijfs- en veiligheidsnormen. |
| 3. Reiniging en eerstelijnsonderhoud | - volgens planning verrichten van regulier eerstelijnsonderhoud aan installaties op basis van onderhoudsschema;. opmerken en opsporen van (de oorzaak van) storingen;. uitvoeren van kleine reparaties, in-/afstellen van onderdelen op basis van technisch inzicht in werking installaties;. inschakelen van technische dienst in geval van meer complexe reparaties/onderhoud, assisteren van monteurs, testen van werking apparatuur;- opruimen en schoonmaken van werkruimte en gebruikte machine. | - onderhoud volgens planning;- doeltreffendheid analyse en oplossing;- snelheid proceshervatting;- juiste afweging inschakeling derden. |
| 4. Vastlegging | - vastleggen van gegevens (aantallen, kwaliteitsgegevens, verstoringen) op diverse overzichten;- verantwoorden en verklaren van afwijkende gegevens. | - juistheid, compleetheid gegevens;- tijdigheid registratie. |
| ***Bezwarende omstandigheden*** |
| - Uitoefenen van kracht bij verplaatsen van grondstoffen/halffabricaat, ombouwwerkzaamheden en het verhelpen van storingen.- Inspannende houdingen bij bedieningswerkzaamheden.- Hinder van geluid en temperatuurwisselingen.- Kans op letsel door het in aanraking komen met bewegende of hete machinedelen. |
| Datum: december 2015 | Functiegroep: 6 |